

Automatický aplikátor filmu Standard TQC

(AB4120, AB4220, AB4320, AB4420)

Automatický aplikátor filmu TQC poskytuje spolehlivé řešení pro nanášení nátěrových hmot na testovací karty, panely nebo fólie rovnoměrným a opakovatelným způsobem, a zcela tak eliminuje odchylky způsobené lidským faktorem. Ten může vést např. k různé rychlosti, tlaku a směru nátahu, což způsobuje nepravidelnosti povlaku. Další faktory ovlivňující konečný výsledek jsou např. nepravidelná rychlost nátěru či hmotnost aplikátoru. V krátkém časovém úseku lze přitom vytvořit velké množství naprosto identických a laboratorně přesně seřízených nátahů. Kvalita aplikovaného povlaku je také důležitá z hlediska výzkumu reologických vlastností nátěrové hmoty. Při zkoumání reologických vlastností, odolnosti vůči oděru, kryvosti a lesku je proto automatický aplikátor filmu TQC naprostou nezbytností. Pro různé druhy povrchů jako sklo, papír, kov nebo fólie je k dispozici několik typů automatického aplikátoru filmu.



Vlastnosti

- Testovací karty až do vel. A3
- Kompatibilní s velkým množstvím aplikátorů
- Volitelný přístroj pro posouzení zasýchavosti
- Možnost přednastaveného rozsahu
- Snadné a intuitivní ovládání přes rozhraní Triple I (Intelligent Illumination Interface)
- Ruční ovládání svorky na papír/vakua
- Plně barevný displej
- Software se snadnými aktualizacemi

Využití

V laboratořích a průmyslových odvětvích využívajících nátěrové hmoty, při výrobě barev, úpravě povrchů a použití práškových nátěrových hmot.



Normy

ASTM D823

Obsah dodávky

- Automatický aplikátor filmu Standard TQC
- 24V adaptér
- Návod k obsluze
- Závaží spirálového aplikátoru

Dodáváno pouze s AB4120	Skleněná deska
Dodáváno pouze s AB4220	Perforovaná vakuová deska
Dodáváno pouze s AB4320	Dvoukanálová vakuová deska

Technická specifikace

Rychlost kolejnice	0,1 – 500 mm/s
Přesnost rychlosti kolejnice	+/- 1 % nastavené rychlosti
Délka tahu	50 – 415 mm
Přesnost délky tahu	+/- 2 mm
Max. velikost testovací karty	515 x 300 mm
Max. tloušťka testovací karty	9 mm
Max. tloušťka testovaného substrátu	35 mm vč. naneseného povlaku
Max. velikost vakuového prostoru	DIN A3
Automatické vakuové prostory	DIN A5, DIN A4, DIN A3, Scrub
Oblast lišty spirálového aplikátoru	max. 325 mm
Min. délka lišty spirálového aplikátoru	345 mm
Max. průměr lišty spirálového aplikátoru	10 mm v bodech upnutí
Šířka alternativního aplikátoru filmu	max. 300 mm
Výška alternativního aplikátoru filmu	10 – 80 mm
Rozměry (hloubka x šířka x výška)	490 mm x 640 mm x 290 mm
Čistá hmotnost	33 kg
Napájení	100 – 240 V/50 – 60 Hz
Spotřeba energie	max. 50 W
Displej	480 x 272 pixelů, TFT
Ovládání	5tlačítková navigace, vol. myši a klávesnicí
Jazyky menu	angličtina, španělština, čínština, polština, němčina, francouzština, italština, japonština, ruština, turečtina

Objednací čísla

AB4120	Automatický aplikátor filmu Standard TQC (skleněná deska)
AB4220	Automatický aplikátor filmu Standard TQC (perforovaná vakuová deska)
AB4320	Automatický aplikátor filmu Standard TQC (dvoukanálová vakuová deska)
AB4420	Automatický aplikátor filmu Standard TQC (kombinovaný, bez desky)

Příslušenství

AB3075	Grindometr TQC
AB3090	Tužkový test tvrdosti TQC
AB3500	Přístroj pro posouzení zasýchavosti nátěrových hmot TQC
AB4600	Závaží testovacího bloku TQC

K použití s automatickým aplikátorem filmu Standard TQC je vhodná široká škála aplikátorů.

Náhradní součástky

AB4000	Přezková podložka (SBR 70 shore A)
AB4130	Skleněná deska
AB4200	Perforovaná vakuová deska
AB4205	Perforovaná vakuová deska z nerezové oceli
AB4300	Dvoukanálová vakuová deska
AB4305	Dvoukanálová vakuová deska z nerezové oceli

Použití

Automatický aplikátor filmu Standard TQC je ovládán přes rozhraní Triple I. Kompletní informace naleznete v návodu k obsluze.

Péče a údržba

- Po použití přístroj vždy očistěte.
- K čištění přístroje nepoužívejte stlačený vzduch.
- Opravy ani servisní úkony nikdy neprovádějte sami. Tyto činnosti jsou prováděny společnostmi TQC nebo vybranými distributory.

Bezpečnostní opatření

- Vždy zkontrolujte, zda je přístroj připojen k uzemněné elektrické zásuvce.
- Údržba a kontrola přístroje by měla být prováděna v určených intervalech.
- Obsluhující personál musí být před započítím opravy nebo údržby poučen.
- Při manipulaci s jakýmkoliv elektrickými součástkami při údržbě, kontrole nebo opravě přístroje vždy zkontrolujte, zda je přístroj vypnutý a vypojený ze zásuvky.
- Přístroj neotevírejte. V případě poruchy vždy kontaktujte výrobce.