

ELCOMETER 107



Mřížková zkouška

dle ČSN EN ISO 2409

Úvod

Principem zkoušky je vyřezat mřížku skládající se z pravoúhlých řezů nátěrem až k podkladu. Výsledný vzhled (míra odloupání nebo rozpraskání) je porovnán se stupnicí.

Další informace o typu řezáku, počtu řezů nutných k provedení mřížky se nacházejí v mezinárodních normách ČSN EN ISO 2409 a ASTM D3359-B.

Zkouška odpovídá normě ISO 2409.

Balení obsahuje

Pro ISO sady (T10713348-1 až T10713348-10)

Řezák	
Rukojeť	T1076287
Adhezní pásku	T1079358-
nebo ad. pásku	T1078894-
Lupu	T10713356
Kartáček	T10713357
Kufřík	T10713355
Návod	

Příprava

Důležité je zvolit správný odstup řezů:

Nůž	Počet řezáků	Podklad	Tloušťka
1,0 mm	6	Tvrký	0–60 μm
1,0 mm	11	Kov	0–50 μm
1,5 mm	11	Střední	0–60 μm
2,0 mm	6	Měkký	0–60 μm
2,0 mm	6	Tvrký / měkký	50–125 μm
3,0 mm	6	Tvrký / měkký	121–250 μm

Ačkoliv lze dosáhnout požadovaných výsledků, nedoporučují normy ČSN EN ISO 2409 a ASTM

D3359-B používání 3 mm nože pro provádění zkušební metody popsané v tomto manuálu

Změna řezných hran

Každý nůž má 4 řezné hrany, pojmenované 1, 2, 3, 4. Abyste docílili změny řezných hran, použijte klíč k uvolnění šroubku a otočte nůž.

Postup práce

pro další informace, prosím, nahlédněte do příslušné normy

- a) jedním plynulým pohybem (přitlačte tak, aby nůž proniknul skrz povlak) udělejte sérii rovnoběžných řezů dlouhých přibližně 20 mm
- b) proveďte druhý řez kolmo na první
- c) jemným kartáčkem očistěte místo, kde byly řezy provedeny.
- d) přiložte a následně odstraňte adhezni pásku.
- e) porovnejte výsledek s tabulkou v ČSN EN ISO 2409 nebo v originálním návodě.

Popis jednotlivých stupňů

ISO 0	hrany řezů jsou rovné, žádný ze čtverců není poškozen
ISO 1	odtržení šupin v okolí křížení řezů, není poškozena plocha větší než 5 %
ISO 2	nátěr je poškozen i podél řezů, není poškozena plocha větší než 15%
ISO 3	nátěr je poškozen ve větším rozsahu, a to i v některých čtvercích, není poškozena plocha větší než 35%
ISO 4	některé čtverce jsou zcela odtrženy, není poškozena plocha větší než 65%
ISO 5	jakýkoli stupeň poškození větší než stupeň ISO 4

 elcometer® je registrovaná obchodní značka firmy Elcometer Instruments Ltd., Anglie. Všechna práva jsou vyhrazena.

Žádná část tohoto dokumentu nesmí být jakýmkoliv způsobem přenášena, reprodukována, předávána, uložena v paměti, přepracována, rozšiřována nebo překládána do jiného jazyka bez předběžného písemného svolení Elcometer Instruments Ltd.