

DI 30 (RSI 250)



1

Návod k obsluze

Obsah

1.	Obecné informace	3
2.	Technická specifikace	3
3.	Instalace	5
3.1	Umístění zařízení	5
3.2	Elektrická přípojka	6
4.	Montáž a instalace	6
4.1	Montáž rámu	6
4.2	Připojení nádrže na destilát	6
5.	Uvedení do provozu	7
5.1	Naplnění rozpouštědlem	7
5.2	RecBags	7
5.3	Uzavření víka	8
5.4	Nastavení doby cyklu	8
5.5	Nastavení pracovní teploty	8
5.6	Odstranění zbytků	9
6.	Údržba zařízení	9
6.1	Každodenní údržba	10
6.2	Týdenní údržba	10
6.3	Údržba jednou ročně nebo každých 2000 hodin	10
7.	Poruchy a možnosti odstranění	12
8.	Náhradní díly	15
	Tabulka „A“ – Zápalná rozpouštědla	17
	Tabulka „B“ – Nezápalná rozpouštědla	19

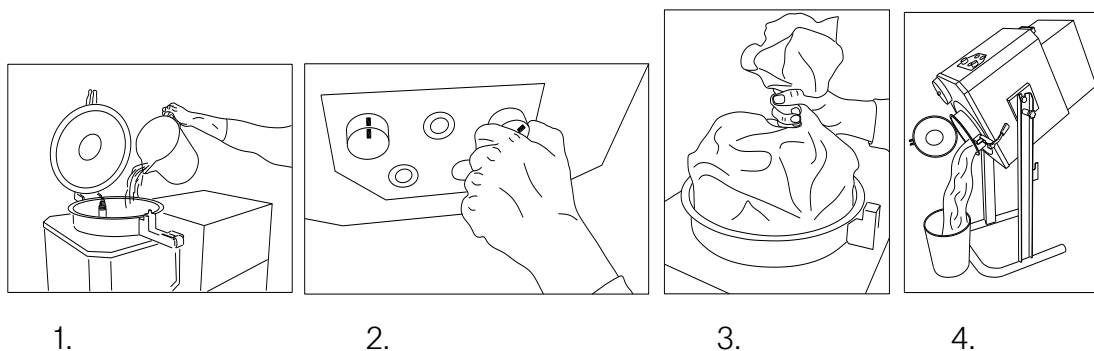
1. Obecné informace

Při použití principu jednoduché destilace odděluje jednotku znečištění (jako jsou pryskyřice, barvy, pigmenty, inkoust, olej, mastnota atd.) z původního rozpouštědla, které je po opětovném použití přímo do nádrže okamžitě opět použitelné. Kontaminace zůstává na dně kotle a může být na konci cyklu snadno vyložena.

Znečištěné rozpouštědlo je umístěné v kotli a obklopené diatermickým olejem, který je vyhříván elektrickým elementem. Pára se přivádí do vzduchem chlazeného kondenzátoru a převede se zpět do kapalného stavu; kondenzované rozpouštědlo se shromažďuje v nádrži. Pokud budou dodržovány stanovené pokyny, tak vlastnosti rozpouštědel se v žádném případě nezmění. Počet destilací se proto může opakovat neomezeně.

Jednotka umožňuje regeneraci a opětovné použití rozpouštědel s bodem varu mezi 50 a 180 °C. Použití vakuové jednotky (volitelné) rozpouštědla s bodem varu až 220 °C lze recyklovat.

Provozní cyklus je plně automatický, zásah obsluhy je nezbytný pouze pro naplnění destilovaného rozpouštědla (1), nastavení teploty a doby destilace (2) a vyložení zbytků (3-4).



2. Technická specifikace

Model	DI 30 (RS 250)
Proces	Jednoduchá destilace
Provozní cyklus	Nespojitý
Destilovatelná rozpouštědla	Zápalná a nezápalná
Nakládání kotle	ruční
Materiál	Nerezová ocel AISI 304
Ohřev rozpouštědla	Nepřímo pomocí teplotnosného oleje
Cirkulace oleje	Přirozená
Plnicí množství	25 litrů

Elektrický výkon	2,04 kW
Napětí (Volty)	230
Regulační teplota T2 (H)	40–200 °C
na přání také T3 (L)	40–160 °C
Doba destilace	3,5–5 h
Vybavení teplotnosným olejem	ano
Ohřev oleje	pomocí elektrické topné tyče
Chladič páry	vzduchem chlazený
Materiál	Sériově: měď; volitelně: nerezová ocel AISI 304
Elektrická konstrukce	s ochranou proti výbuchu "EEX nebo IIB T2"
Elektrické napájení	jednofázové
Časovač	0–5 h
Doba přehřívacího cyklu	45 min
Průměrný výkon	3–4 l/h
Odstraňování pevných zbytků	pomocí sáčků "RecBag"
Odstraňování kapalných zbytků	nakloněním kotle
Plnění rozpouštědla	ručně
Rozměry v cm (ŠxHxV)	65x130x120
Hmotnost	115 kg

Přístroje umožňují recyklaci "ZÁPALNÝCH" a "NEZÁPALNÝCH" rozpouštědel s teplotou varu v rozmezí 40–160 °C, a ve spojení s vakuovým generátorem (volitelně) až do teploty 200 °C. Využitím jednoduchého destilačního procesu se pomocí přístrojů z původního rozpouštědla oddělují znečišťující látky (pryskyřice, laky, barviva, oleje a tuky atd.). Rozpouštědlo zachycené přímo v nádržích je připraveno k okamžitému opětovnému použití.

Nečistoty se usazují na dně kotle a na konci cyklu je lze bez problémů odstranit. Je-li destilace prováděna v souladu s danými pokyny, vlastnosti zpracovávaného rozpouštědla se procesem nemění, a destilaci lze tedy opětovně využít libovolně často.

PRINCIP FUNKCE

Znečištěné rozpouštědlo se vaří v kotli, obklopeném pláštěm z teplotnosného oleje. Ohřev se uskutečňuje pomocí elektrické topné tyče. Vznikající páry jsou odváděny do vzduchem chlazeného chladiče, kde jsou znovu zkapalněny; takto zkondenzované rozpouštědlo je zachyceno přímo v nádrži.

ZAJIŠTĚNÍ

- Zařízení pracuje pod atmosférickým tlakem.
- Zobrazuje se anomální zvýšení teploty nebo chybná funkce chladiče a přístroj se automaticky vypíná.

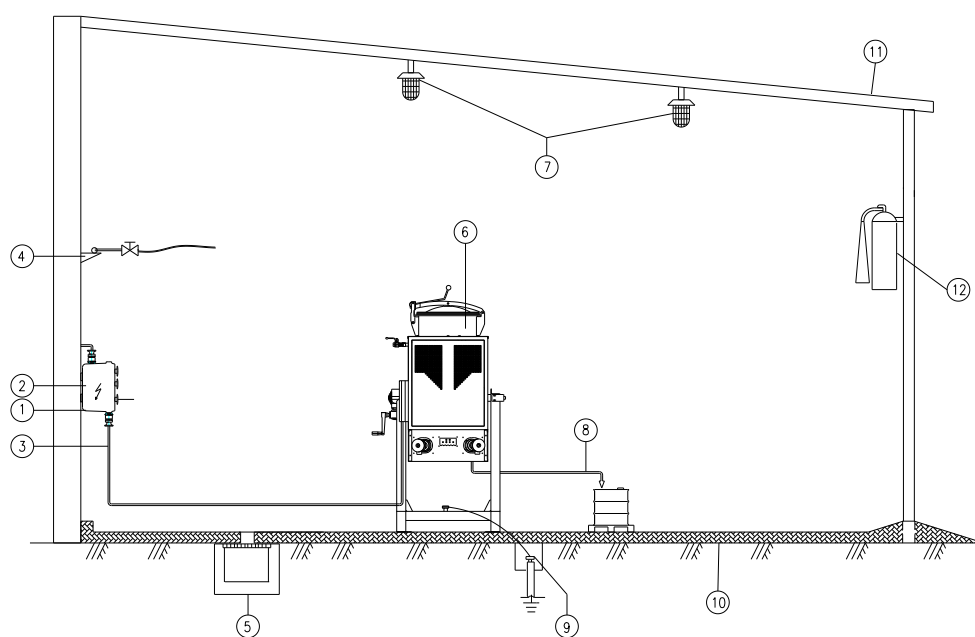
PROVOZ

- Pracovní cyklus probíhá automaticky.
- Činnost obsluhy je omezena na plnění přístroje (1), nastavení teploty a doby destilace (2) a odstraňování zbytků (3-4).

3. Instalace

3.1 Umístění zařízení

Pro správnou instalaci destilačního zařízení je nutné zajistit správnou ventilaci a používat certifikované elektrické a neelektrické zařízení dle ATEX 95



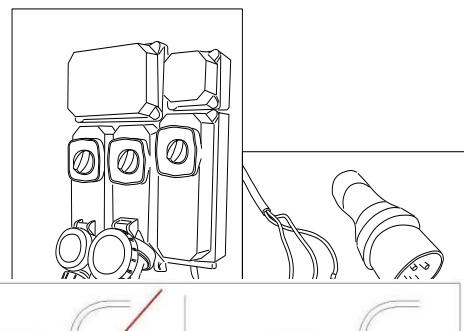
1	Podavač	7	Osvětlení
2	Pojistky nebo spínač	8	Odtok destilátu
3	Napájecí kabel	9	Uzemnění
4	Připojení stlačeného vzduchu	10	Uzemnění podkladu
5	Sběrná nádoba	11	Střecha
6	Destilační zařízení	12	Hasící přístroj

Když je to nezbytné, instalujte hasící přístroje na správná místa a v adekvátním počtu.

Vhodný hasící přístroj – Třída B a C

3.2 Elektrická přípojka

Ověřte, zda nebyly během přepravy poškozeny elektrické obvody destilační jednotky. Zkontrolujte, zda jsou šrouby na konektoru kabelu a uzemnění dobře utažené. Ověřte, zda se napětí a frekvence napájecího zdroje shodují s údaji na identifikačním štítku stroje.



4. Montáž a instalace

4.1 Montáž rámu

Vyjměte stroj z jeho obalu a umístěte ho na požadované místo podle následujících pokynů.

Umístěte volný prostor kolem stroje nejméně 1000 mm, aby obsluha a obslužný personál mohli bez problémů přistupovat ke stroji. Tato oblast by měla zůstat volná, aby mohla v případě potřeby přistupovat ke všem částem stroje.

Zařízení je po vyjmutí z obalu okamžitě připraveno na používání.



Ověření krytu těsnění

Podle typu rozpouštědla, které má být destilováno, musí být použito správné krycí těsnění.

4.2 Připojení nádrže na destilát

Vložte nádobu o správné v souladu s tryskou pro vypouštění destilátu. Pro připojení trysky k nádobě je vhodné použít gumovou trubku odolnou vůči rozpouštědlům, aby se zabránilo odpařování a možným zápachům.

Trubka musí vstupovat do nádoby jen několik centimetrů, aby nebyla nikdy ponořena do destilátu. Dále by připojovací hadice neměla mít ohyby a zalomení, aby se zabránilo tvorbě přetlaku v kotli a případnému úniku par.

Při destilaci zápalných rozpouštědel je třeba opatřit odvětrání uzávěrou proti ohni Kovovou nádrž je třeba uzemnit.

5. Uvedení do provozu

5.1 Naplnění rozpouštědlem

Naplnění rozpouštědlem musí být prováděno ručně např. pomocí kontejneru.

a) S kapalnými nečistotami (olej, inkoust atd.)

Naplňte kotel rozpouštědlem až po značku (maximální stav).

b) S pevnými nečistotami (barvy, polyesterové pryskyřice atd.),

Je třeba neustále používat jednorázové sáčky "RecBag"! Tímto způsobem dává destilační přístroj maximální výtěžek, čisticí práce jsou zjednodušeny a obslužný personál nevdechuje jedovaté páry.

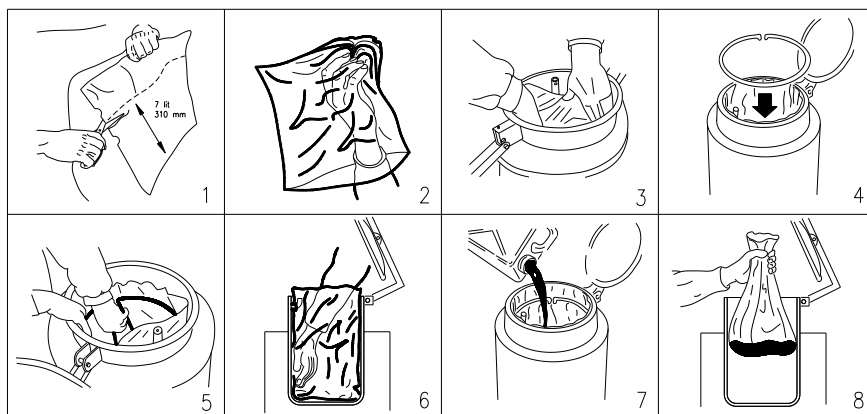
5.2 RecBags

Vtáhněte dolní rohy sáčku "RecBag" dovnitř (2)

Umístěte sáček "RecBag" do kotle (3) tak, aby fólie hladce přiléhala ke stěnám kotle (6). Mezi fólií a kotlem nesmějí zůstat žádné vzduchové polštáře.

Upněte sáček "RecBag" pomocí upínacího kroužku "RingBag" (4, 5)

Naplňte sáček rozpouštědlem až po značku maximální náplně na stěně kotle (7)



UPOZORNĚNÍ

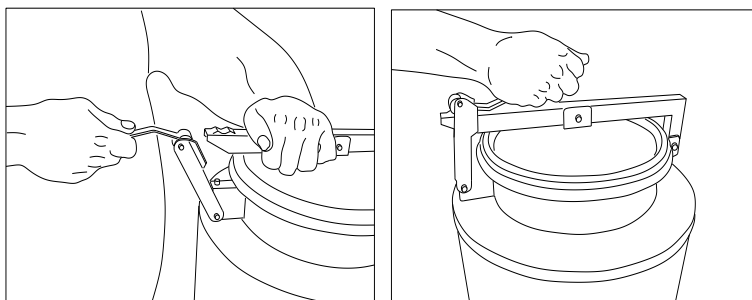
Výroba sáčků probíhá strojově a v minimálním množství případů může dojít k tomu, že sáček není dokonale spojen ve tvaru. Doporučujeme proto před každým použitím zkontrolovat každý jednotlivý sáček. V případě, že si nejste jisti, je možné provést kontrolu pomocí vody, která se

nalije do sáčku a tím zkontrolujete těsnost ve svaru. Na reklamace či poškození zařízení, která vznikla použitím vadného sáčku, se nevztahuje záruční doba zařízení. Případné netěsnící sáčky zašlete, prosím, na naši společnost, obratem Vám je vyměníme.

5.3 Uzavření víka

Zavřete zavírací kryt víka nad krycí lištou. Při zavírání krytu dbejte na to, aby nedošlo k poškození těsnění krytu.

Otočte zavírací krytku víka a dokončete uzávěr krytu.



5.4 Nastavení doby cyklu

LCD Displej

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1 | ON - OFF Nastavení doby zpracování |
| 2 | LCD Displej |
| 3 | Nastavení teploty procesu |



5.5 Nastavení pracovní teploty

Na pracovním termostatu je třeba nastavit teplotu o 20-30 °C vyšší, než je teplota varu rozpouštědla. U nitroředidel nebo syntetických ředidel nastavte teplotu na 160 °C. Pokud mají být znečišťující látky následně sušeny, je třeba zvýšit termostat na 170-180 °C.

Je třeba počkat, až klesne teplota oleje pod 50°C.

Poprvé nastavte destilační časovač na maximální nastavení; doba mezi počátkem cyklu a okamžikem, kdy už nebude destilát vyjmut z jednotky, bude považován za optimální čas.

Obvykle cyklus trvá 3-4 hodiny. Pro usušení tohoto zbytku lze tento čas prodloužit o 15-30 minut.

Doba destilace závisí na druhu destilovaného rozpouštědla a stupni kontaminace. Uvedené doby destilace jsou proto považovány za čistě orientační a vztahují se na destilační cyklus se spuštěním studeného stroje. V případě více po sobě jdoucích destilačních cyklů může být čas cyklů po prvním cyklu snížen přibližně o 30 minut.

Zastavení jednotky

Na konci přednastaveného času se ohřev automaticky zastaví. Vzduchový ventilátor kondenzátoru bude pracovat dalších 20 minut.

Když chcete jednotku vypnout ručně, otočte knoflíkem časovače na 0 (nula).

5.6 Odstranění zbytků

Před zahájením odstraňování destilačního zbytku počkejte, dokud teplota diatermického oleje nedosáhne 50 °C. Zapněte napájení otočením hlavního vypínače.

Zajistěte nádobu pro sběr zbytku a otevřete kryt:

1. Otáčením pojistky uvolněte kryt
2. Vyjměte excentrickou páku z její polohy

Za přítomnosti kapalných zbytků otočte stroj rukojetí. Stroj lze uzamknout stejným knoflíkem v poloze vykládky.

V přítomnosti pevných zbytků vyjměte pojistný kroužek a vyjměte nádobku Rec-Bag uvnitř kotle a dbejte přitom na to, aby nedošlo k jeho rozbití. Malé množství rozpouštědla, které se mohlo vytvořit na spodní straně kotle, lze odstranit, jak je popsáno výše.

6. Údržba zařízení

Udržovací práce musí provádět specializovaný personál. Pro každoroční údržbu a pro výměnu teplotnosného oleje je doporučeno obrátit se na autorizovaného prodejce nebo přímo na výrobce.

6.1 Každodenní údržba

Každý den je třeba očistit zařízení od nánosů a usazenin. Výměna tepla mezi olejem a rozpouštědlem tak zůstane zachována.

6.2 Týdenní údržba

1. Kontrola oleje
 - V chladném provozním stavu zkontrolujte hladinu oleje v expanzní nádobě (S12). Případně doplňte olej.
2. Čištění kondenzačního oběhu
 - Všeňte do sběrného parního potrubí tlakový vzduch, aby se tím uvolnily případně vzniklé usazeniny, které se vytvořily proklouznutím nebo převařením.
 - Chladicí agregát je třeba zvenčí pravidelně čistit tlakovým vzduchem.

6.3 Údržba jednou ročně nebo každých 2000 hodin

Výměna oleje a čištění elektrických topných tyčí

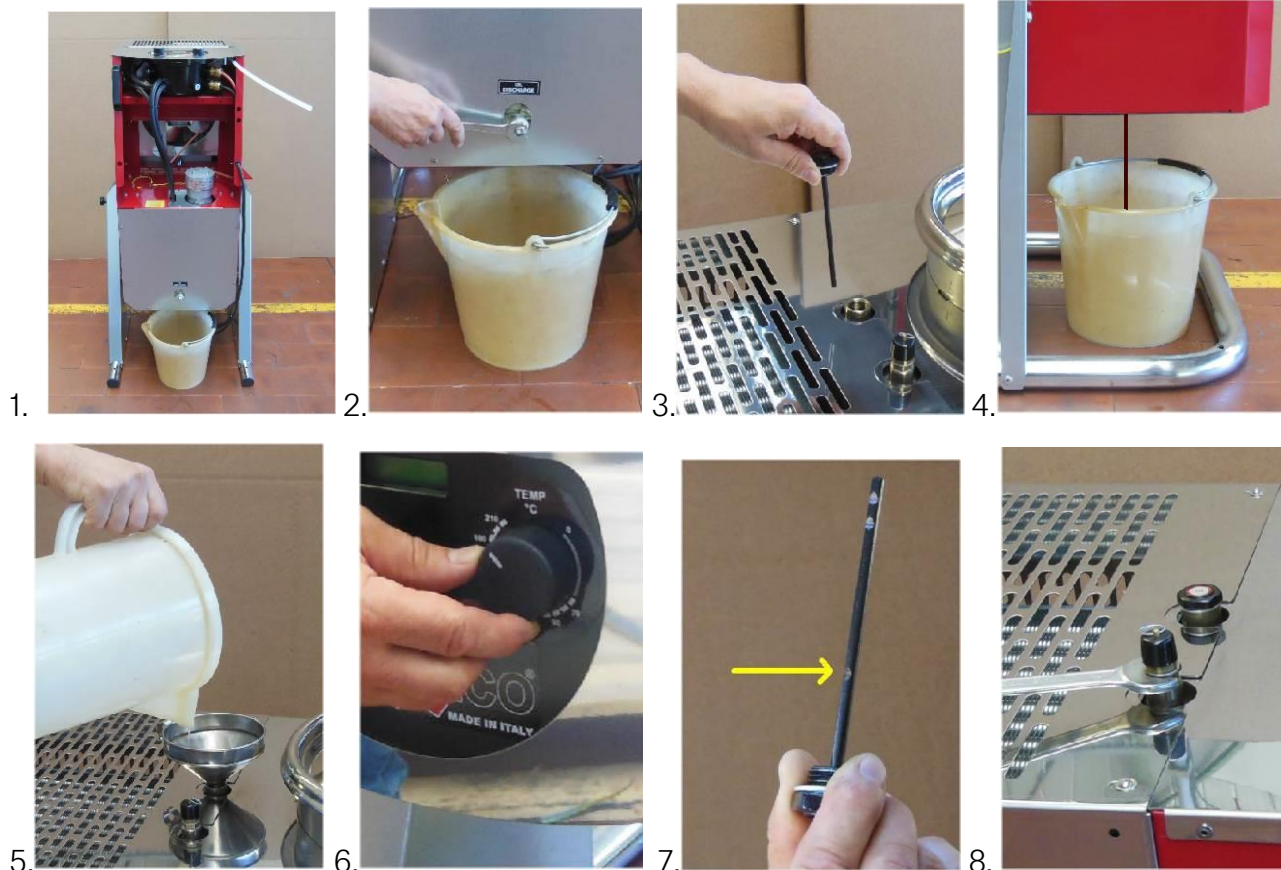
Vždy platí: Odvzdušňovací ventil na expanzní nádobě je třeba vyměnit při každé výměně oleje.

Práce musejí být prováděny v chladném provozním stavu.

Po 2000 pracovních hodinách bliká červené výstražné světlo. Uvnitř spínací skříňky je bílý knoflík RESET pro opětovné nastavení časovače na nulu, je-li olej vyměněn.

Množství teplotnosného oleje: **15 litrů**

1. Postavte pod přístroj záchytnou vanu pro starý olej.
2. Nakloňte kotel o 90° a uvolněte uzávěr (1 a 2).
3. Uvedte přístroj do vodorovné polohy, vyjměte tyčinku pro měření oleje (3) a vypusťte olej (4).
4. Znovu pevně našroubujte odtokový uzávěr a pomocí trychtýře doplňte cca 12 litrů teplotnosného oleje.
5. Nechejte přístroj běžet při maximální teplotě v prázdném stavu a bez tyčinky pro měření oleje. Při dosažené teplotě pomalu doplňte ve dvou nebo třech fázích zbylý olej. (7)
6. Vypněte přístroj a po jeho ochlazení nasadte zpět tyčinku pro měření oleje (8).



7. Poruchy a možnosti odstranění

Poruchy	Příčiny	Odstranění
Oddestiluje se pouze část rozpouštědla	Nedostatečná doba cyklu	Prodloužit dobu cyklu
	Nedestilovaná část má vyšší teplotu varu, než je nastaveno na regulačním termostatu	Nastavit na regulačním termostatu vyšší teplotu
	Teplota varu rozpouštědla přesahuje maximální provozní teplotu destilačního přístroje	Nahradit rozpouštědlo za jiné s nižší destilační teplotou, nebo destilovat ve vakuu za použití odpovídající sestavy
	Vadný regulační termostat	Vyměnit
Destilát není čistý	Přístroj byl naplněn větším než povoleným množstvím	Plnit přesným množstvím
		Plnit menším než povoleným množstvím
	Ředidlo pění	Použít protipěnovou sadu
		Nechat mezi použitím a destilací rozpouštědla uplynout alespoň 48 hodin
	Teplota nastavená na regulačním termostatu je příliš vysoká	Snížit provozní teplotu
	Sběrné parní potrubí nebo kondenzátor jsou špinavé	Pomocí trychtýře naplnit sběrné parní potrubí čistým rozpouštědlem a vehnat tlakový vzduch.
Destilát přijímá zelenavé zabarvení: koroze chladiče	Jsou destilována obecně rozpouštědla nebo ředidla: Rozpouštědlo je kyselé	Měděný kondenzátor nahradit inoxovým (nerezovým) chladičem
	Je destilováno chlorové rozpouštědlo: Byla nastavena vyšší než kritická teplota a rozpouštědlo se stalo kyselým	Nastavit správnou provozní teplotu
	■ Při správně nastavené teplotě došlo k okyselení během mytí před destilací	Okamžitě rozpouštědlo vyměnit.
	Destilované rozpouštědlo obsahuje vysoký podíl vody	Vyměnit rozpouštědlo
Destilace trvá o mnoho déle než 4 hodiny	Množství oleje je nedostatečné	V chladném provozním stavu naplnit teplotonosným olejem až po minimální stav
	Teplotonosný olej je opotřebený	Provést výměnu oleje
	Elektrická topná tyč je zanesená	Vypustit olej a vyčistit topnou tyč
Po uběhnutí doby se přístroj nevypne	Časovač je vadný	Vyměnit

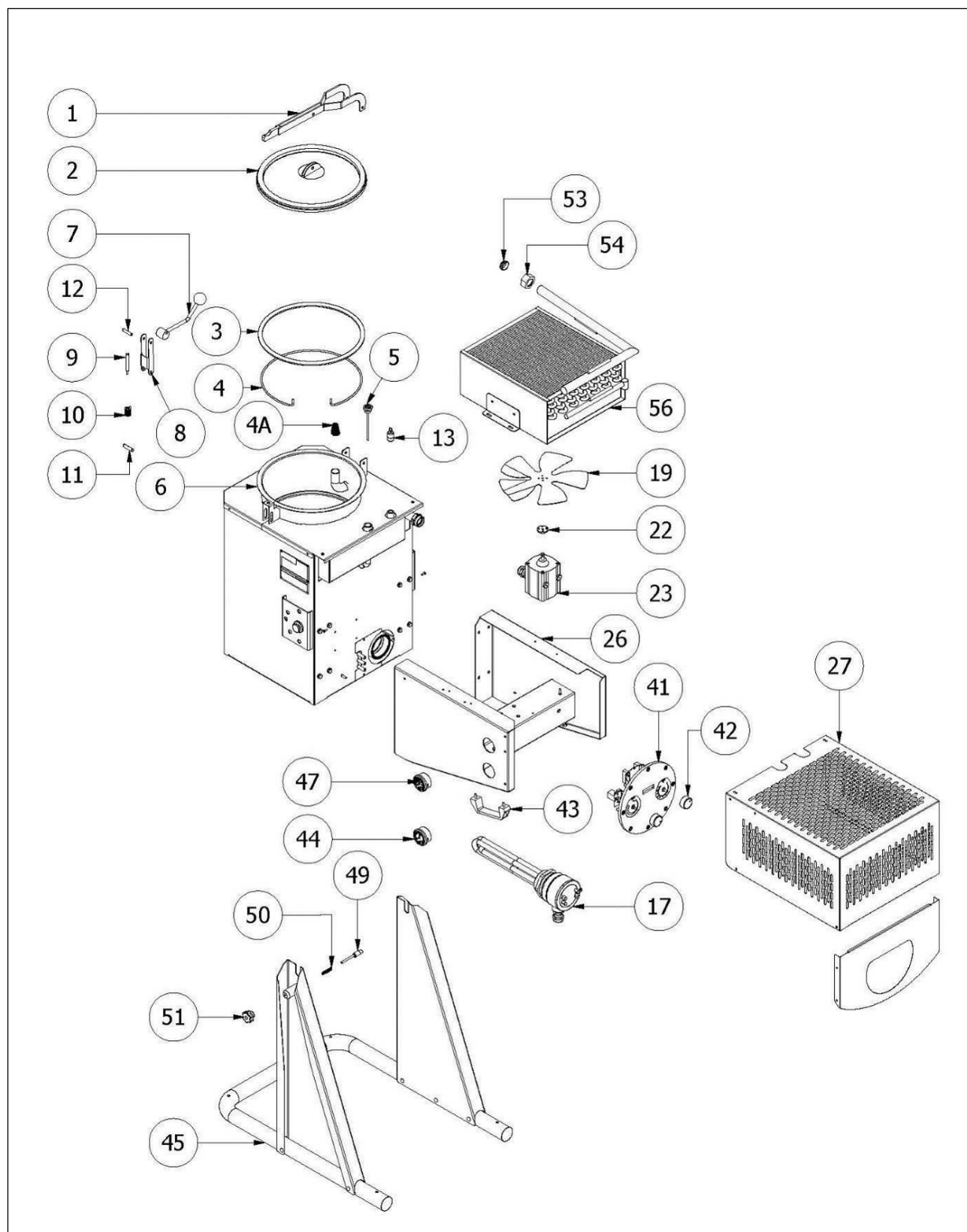
Sáček "REC BAG" se poškozuje	Provozní teplota je příliš vysoká	Snížit pracovní teplotu nebo použít sáček "REC BAG T"
	Rozpouštědlo je kyselé	Destilovat neutrální rozpouštědlo
	Kotel je znečištěný	Vyčistit kotel
	Teplota varu ředidla je vyšší než teplota nastavená na pracovním termostatu	Nastavit na pracovním termostatu vyšší teplotu
Přístroj topí, ale nedestiluje	Teplota varu ředidla překračuje maximální pracovní teplotu destilačního přístroje	Používat ředidlo s nižší teplotou varu, nebo destilovat ve vakuu pomocí odpovídající sady (volitelně)
	Teplonosný olej je opotřeбенý	Provést výměnu oleje
	Množství oleje je nedostatečné	Naplnit až po minimální stav teplonosným olejem
Z víka kotle unikají páry	Přehřátí nečistot nebo přítomnost nitrocelulózy	Zkrátit dobu a/nebo snížit pracovní teplotu. Případně přistoupit k vakuové destilaci s odpovídající sadou.
Těsnění víka bobtná	Víko kotle je otevíráno v horkém stavu přístroje	Počkat, až teplota oleje klesne pod 50 °C, potom víko otevřít
	Pro rozpouštědlo bylo použito nevhodné těsnění víka	Nasadit vhodné těsnění (viz.odst. 4)
	Těsnění víka je zničeno	Vyměnit těsnění
Rozpouštědlo uniká z víka kotle	Sběrné parní potrubí je ucpané	Pomocí trychtýře naplnit sběrné parní potrubí čistým rozpouštědlem a vehnat tlakový vzduch.
	Chladič je ucpaný	Vyměnit chladič
Přístroj je v provozu, ale netopí	Pracovní termostat je na nule	Nastavit pracovní teplotu
	Topná tyč je prohořelá	Vyměnit elektrickou topnou tyč
	Jeden z termostatů je vadný	Vyměnit vadný termostat
Svítil červené výstražné světlo "ALARM"	Teplota oleje je vyšší než maximální přípustná teplota: byl nasazen termostat nadměrné teploty (	Vyměnit pracovní termostat T1 a termostat nadměrné teploty T2 odpovídajícím spínačem vrátit do původní polohy
	Teplota destilátu je vyšší než 40 °C	
	■ Okolní teplota je příliš vysoká	Vyvětrat prostředí nebo počkat na chladnější dny
	■ Motor ventilátoru je přepálený	Vyměnit motor ventilátoru
	■ Chladič je zvenku znečištěný	Vyčistit tlakovým vzduchem
	■ Bezpečnostní termostat chladiče T3 je posunutý nebo vadný	Vyžádat si u výrobce správné nastavení nebo vyměnit termostat

Červené
výstražné
světlo bliká

Stroj byl v provozu více než 2000
hodin a potřebuje výměnu oleje

Provést výměnu oleje. Poté otevřít spínací
krabici a stisknout bílé tlačítko RESET
časovače.

8. Náhradní díly



P.č.	Obj. č.	Popis
1	382127	držadlo víka
2	382126	víko kotle
3	359006	standardní těsnění pro víko kotle
	359007	těsnění víka pro aceton
	239010	univerzální těsnění víka
4	429005	Ring-Bag upínací kroužek pro fóliové sáčky
4A	428014	pružina proti uzavření pro sběrné parní potrubí
5	432300	tyčinka pro kontrolu oleje
6	----	plášť přístroje
7	350350	uzavírací páka víka
8	357062	vidlicovitá tyč
9	354656	vedení pružiny
10	428016	uzavírací pružina víka
11	354660	dolní čep
12	354654	horní čep
13	384000	olejový odvodušňovací ventil
17	475351	elektrická topná tyč
19	466105	kolo větráku
22	466149	plastový držák kola větráku
23	475000	motor s ochranou proti výbuchu 10 W
26	----	přídržná deska chladiče
27	----	ochranná mřížka chladiče
41	381040	uzavírací deska spínací skříňky
42	425002	otočný knoflík časovače a termostatu
43	429000	držadlo pro naklopení přístroje
44	433712	teploměr páry
45	----	stožan přístroje
47	433713	teploměr oleje
49	354001	blokovací čep naklápění kotle
50	353700	pružina
51	427000	otočný knoflík pro odblokování naklonění kotle
52	383024/2	vzduchem chlazený inoxový chladič z ušlechtilé oceli AISI 304
53	430301	těsnicí kužel pro inoxový chladič AISI 304
54	430151	připojovací kus pro inoxový chladič AISI 304
56	384024/2	vzduchem chlazený měděný chladič
	383020	vzduchem chlazený chladič z ušlechtilé oceli AISI 304

Tabulka „A“ - Zápalná rozpouštědla

Rozpouštědlo	Destilační teplota °C	Teplotní třída	Teplota samovznícení °C
BUTYLACETÁT	128	T2	370
ETYLACETÁT	79	T2	427
AMYLACETÁT	125-155	T2	375
ISOPROPYLACETÁT	89	T2	460
METHYLGLYKOLACETÁT	58	T2	475
METHYLGLYKOLACETÁT	137-152	T2	380
ACETON	56	T2	535
ISOBUTYLALKOHOL	111	T2	430
ISOPROPYLALKOHOL	83	T2	400
sek. BUTYLALKOHOL	101	T2	390
n-PROPYLALKOHOL	98	T2	371
AMYLACETÁT	126-155	T2	375
BENZEN	80	T1	560
BUTANOL n..	118	T2	366
2-BUTANON	80	T1	530
BUTYL CARBITOL	234*	T3	228
BUTYLCELOSOLV	173*	T3	239
BUTYLCELOSOLVACETÁT	192*	T3	280
BUTYLDIGLYKOL	234*	T3	228
BUTYLGLYKOL	173*	T3	239
KARBINOL	65	T2	385
CELOSOLV	143	T3	235
CELOSOLVACETÁT	156	T2	377
CYKLOHEXAN	81	T3	260
CYKLOHEXANOL	162	T3	300
CYKLOHEXANON	155	T2	419
DICHLORETAN	84	T2	412
1,2-DICHLORPROPAN	56	T1	555
DIMETYLFORMAMID (DMF)	153	T2	445
HEXAMETYLEN	81	T3	260
n-HEXAN	70	T3	240
ETYLBENZEN	136	T1	466

ETYLGLYKOLACETÁT	156	T2	377
sim-ETYLÉNCHLORID	84	T2	412
ISOBUTYLACETÁT	119	T2	420
ISOPROPANOL	83	T2	400
METYLACETÁT	58	T1	475
ISOPROPYLGLYKOL	143	T2	345
METYLCELOSOLV	124	T3	285
METYLCELOSOLVACETÁT	156	T2	377
M.E.K (METYLETYLKETON)	80	T1	530
M.I.B.K. (Metylbutylketon)	117	T1	459
n-OKTAN	126	T3	220
n-OKTAN	138	T2	327
n-PROPANOL	98	T2	371
White Spirit (lakový benzín)	150-190*	T3	254
TERPENTÝN	152-170*	T3	250
NAFTA A - LEHKÁ FRAKCE	130-165*	T3	245
NAFTA B - TĚŽKÁ FRAKCE	150-220*	T3	250
STYREN	146	T2	490
TOLUEN	111	T1	535
XYLEN	140	T1	525

*Lze destilovat výhradně ve vakuu.

Tabulka „B“ - Nezápalná rozpouštědla

Rozpouštědlo	Destilační teplota *		Nastavení pracovního termostatu **		Bezpečnostní teplota	
	°C	°F	°C	°F	°C	°F
Chloroform	61	142	110	230	160	320
Metylenchlori *** Dichlormetan ***	40	104	80-100	175-212	120	248
Freon 113 ***	46	115	80-100	175-212	105	221
Karbon tetrachlorid	78	172	120-130	248-266	150	302
1,1,2,2-Tetrachloretan	147	297	160	320	----	----
Tetrachloretylen Perchloretylen vors - perstabil - per	121	250	140	284	140	284
1,1,1-Trichloretan - 3x1 Metylchloroform - chloroten - baltane- solvetane- genklene	74	165	120-130	248-266	140	284
Trichloretylen - tri - vorclin - althene triklone	87	189	120	248	120	248

* Bod varu při atmosférickém tlaku (1013 hPa)

** Pro destilaci za atmosférického tlaku i ve vakuu.

Při tvoření pěny ve vakuu lze teplotu snížit.

*** Lze destilovat výhradně za atmosférického tlaku.

Vždy platí: Je nezbytné v pravidelných intervalech před a po destilaci analyzovat kyselost (pH) produktu. V případě, že je produkt kyselý, lze jej neutralizovat pomocí zvláštních přísad a stabilizátorů. Normálně je obvyklé v pravidelných intervalech doplnit nové rozpouštědlo, aby koncentrace stabilizátorů zůstala konstantní.