

Jednokomorový tryskáč kotel **ABSC - 1440 / 1648 / 2048 / 2452 / 2460**

DŮLEŽITÉ INSTRUKCE PRO BEZPEČNÉ POUŽÍVÁNÍ TRYSKACÍHO ZAŘÍZENÍ

1. Používejte všechny dostupné ochranné prostředky: Abrazivu odolný oděv, stabilní obuv, kožené rukavice, chrániče sluchu, ventilovanou helmu s CE-certifikací. Vzduch používaný pro ventilaci tryskáč helmy musí být dýchátný a zdraví neškodný. Úpravu vzduchu lze zajistit vhodnou filtrací.
2. Vyvarujte se prachu, používejte jen abrazivo, které nemá fibrogenní charakter a nemůže způsobit silikózu.
3. Nepoužívejte vybavení, které je opotřebované nebo dokonce zničené.
4. Trysku připojenou k tryskáčmu zařízení směrujte výhradně na tryskanou plochu.
5. Používejte jen suché a vhodným sítím separované abrazivo.
6. Zabraňte vstupu nepovolaných osob do aktivního prostoru, ve kterém se provádí tryskání.
7. Před začátkem tryskání:
 - Zkontrolujte těsnost a stav tryskáčho zařízení, zajistěte funkčnost všech složek systému.
 - Zvláštní pozornost věnujte těsnícím a spojovacím prvkům systému.
 - Zkontrolujte helmu, přívod vzduch a případně filtry.
 - Zkontrolujte ventil přívodu vzduch a ověřte, zdali je zavřený či otevřený.
 - Otestujte dálkové ovládání.
 - Zajistěte stabilitu tryskáčho zařízení.
8. Nepřipojujte k zařízení neschválené vybavení, nesvařujte ani jinak nemodifikujte původní konstrukci tryskáčho kotle.

AIRBLAST B.V.

P.O. Box 1075

1700 BB Heerhugowaard

The Netherlands

Tel. : + 31-72-5718002

Fax : + 31-72-5714340

E-mail: info@airblast.com

www.airblast.com



1. ÚVODNÍ INFORMACE

Tento návod k použití zahrnuje instrukce pro správné nastavení tryskacího kotle a jeho údržbu. Informace se vztahují k zařízením tohoto typu:

AIRBLAST model	KAPACITA KOTLE	
	ltr.	lbs.
ABSC-1440	60	180
ABSC-1648	100	300
ABSC-2048	140	420
ABSC-2452	200	600
ABSC-2460	300	900

Níže se nachází kompletní přehled všech náhradních dílů a příslušenství k tryskacímu zařízení.

2. MANIPULACE A NASTAVENÍ KOTLE

2.1 Nastavení

Proces nastavení kotle určeného pro manuálně ovládané tryskání (bez použití systému dálkového ovládání) se provede následovně:

- Ujistěte se, že se vzduchový kompresor nachází mimo prašný prostor v oblasti tryskání. Nastartujte kompresor a nastavte na požadovaný tlak.
- Otevřete odvzdušňovací ventil kotle (rukojeť ventilu by měla být v rovnoběžné pozici vůči vypouštěcí trubce).
- Uzavřete dávkovací ventil, který zajišťuje difuzi abraziva se vzduchem.

Závěrná pozice je dána konstrukcí ventilu:

- písek : Protipoloha střední pozice rukojeti ventilu vůči unášecí trubce.
 - struska, grit: Protipoloha vodorovné pozice rukojeti vůči unášecí trubce.
- Připojte přívod vzduchu od kompresoru ke kotli pomocí šroubení ke vstupnímu ventilu (minimální světlost vnitřního průměru hadice vzduchového vedení by měla být alespoň 1¼", z důvodu optimálního výkonu tryskacího systému).
 - Pomocí rychlospojky připojte tryskací hadici. Zkontrolujte stav a opotřebení těsnících a spojovacích prvků.

Začněte plnit prostor konkrétní násypky abrazivem. Abrazivo by mělo dále propadat násypným plnicím otvorem do vnitřního prostoru tryskacího kotle.

- Oblečte se do ochranného oděvu.

2.2 Tryskání

- Otevřete přívodní vzduchový ventil, který naplní přívodní potrubí vzduchem z kompresoru.
- Zavřete odvodušňovací ventil kotle (rukojeť ventilu by měla být v kolmé pozici vůči vypouštěcí trubce).
- Na základě pokynu tryskající osoby otevřete plnicí vzduchový ventil. Tato operace způsobí natlakování celého systému tryskacího kotle stlačeným vzduchem a utěsnění násypného otvoru. V této fázi by měl tryskou procházet pouze vzduch, neboť dávkovací ventil abraziva je ještě stále uzavřen.
- Otevřením a vhodným nastavením dávkovacího ventilu abraziva se zvolí správný poměr směsi vzduchu a jím strhávaného abraziva, které je užito k vlastnímu tryskání. Obecně platí: k tryskání používejte co možná nejmenší množství abraziva. Je třeba nalézt vhodný poměr vydatnosti abraziva vůči účinnosti a účelu, ke kterému je abrazivo použito. Příliš mnoho abraziva způsobuje jeho nepravidelnou distribuci a vede ke snížení tryskacího efektu, nehledě na zvýšenou prašnost a na to, že tryskající osobě drasticky klesá viditelnost na tryskané plochy i při plném osvětlení.
- Uzavřením přívodního a plnicího ventilu spolu s otevřením odvodušňovacího ventilu se ukončí tryskací proces, automaticky se otevře plnicí otvor a přístroj je připraven k dalšímu naplnění abrazivem.

2.3 Ukončení tryskání

Po ukončení tryskacích prací je potřeba úplně vyprázdnit kotel od zbylého abraziva. Sejměte trysku na konci tryskací hadice, hadici umístěte do vhodného prostoru určeného pro odpadní abrazivo. Naplňte kotel vzduchem a naplno otevřete dávkovací ventil abraziva. Tento stav udržujte až do úplného vyprázdnění kotle od zbytků abraziva.

Tento úkon je nezbytný proto, že zbytkové abrazivo má tendenci v poměrně krátkém časovém úseku vlhnout a působit tak problémy při dalším tryskání. Předchází se tím i vzniku koroze na vnitřním plášti kotle a zvyšuje se jeho funkční životnost.

POUŽÍVEJTE POUZE ABRAZIVA URČENÁ PRO TRYSKÁNÍ; NIKDY NEPOUŽÍVEJTE VLHKÉ NEBO NEPROSETÉ ABRAZIVO.

3. ÚDRŽBA SYSTÉMU

3.1 Výměna záklopky násypného otvoru

Otevřete kryt revizního otvoru, který se nachází na boční straně pláště válcové nádoby tryskacího kotle. Takto si zajistíte přístup do vnitřního prostoru kotle. Odšroubujte vodící osu záklopky (díl číslo 20) proti směru hodinových ručiček. Vytáhněte vodící osu záklopky a

samotnou záklopku s těsnícím kroužkem ven z kotle. Sundejte hlavici staré záklopky a na její místo nasadte novou. Celý mechanismus zabudujte zpět do kotle.

Při této příležitosti je vhodné vyměnit i těsnění krytu revizního otvoru.

Důkladně utáhněte montážní části krytu revizního otvoru a ověřte jeho těsnost.

3.2 Výměna těsnícího O-kroužku

Vložte prsty mezi těsnící O-kroužek a jeho uložení a pokuste se ho sundat. V případě potíží použijte šroubovák.

Nové těsnění usadte do drážky unášече skrz násypný otvor.

4. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

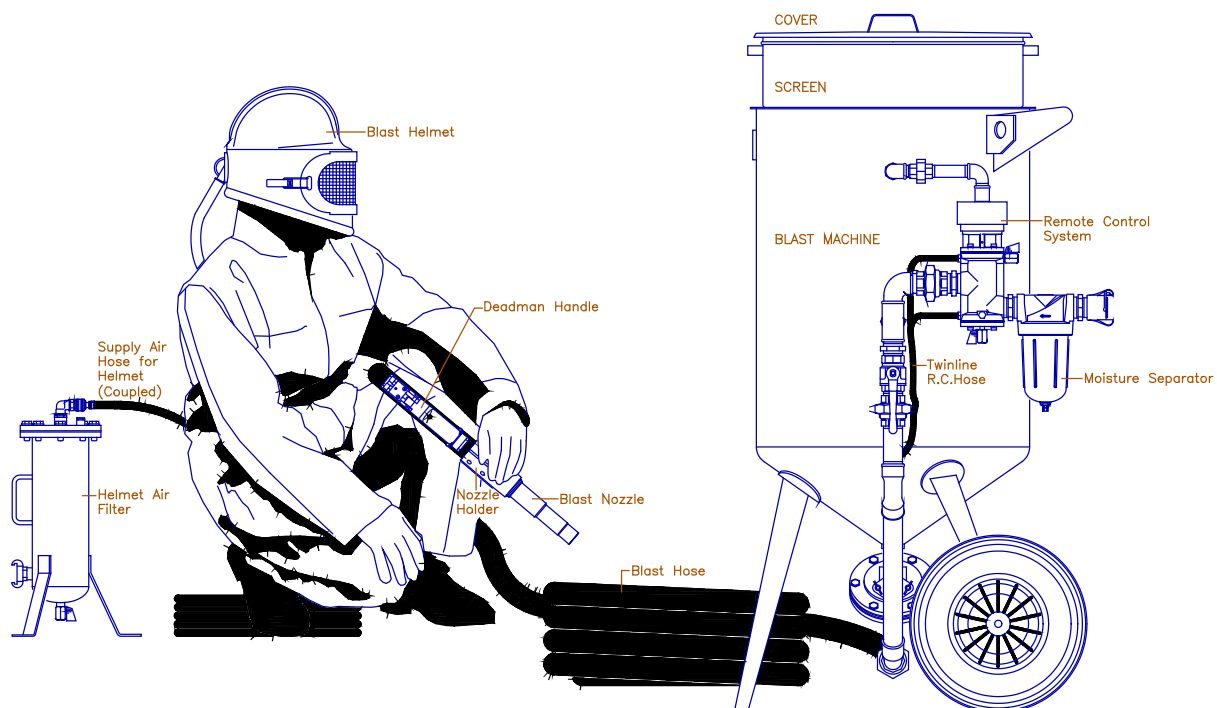
4.1 Ucpání systému

V případě, že vzduch ani abrazivo korektně nevychází skrze trysku, odtlakujte celý systém a odstraňte příčinu ucpání. Pokud systém vypouští pouze vzduch a žádné abrazivo, pokuste se tento stav napravit několikerým zahýbáním rukojetí dávkovacího ventilu. Mnohdy pomůže také změna tlaku a směru vzduchového proudění uvnitř kotle. V případě, že obě varianty selžou, otevřete kryt revizního otvoru a zkontrolujte obsah kotle, zda neobsahuje nežádoucí předměty (kameny, papír, plech, hřebíky...) či zvlhlé abrazivo.

4.2 Odstranění vlhkého abraziva

Odpojte rychlospojku tryskací hadice od kotle. Naplno otevřete dávkovací ventil abraziva, zavřete odvzdušňovací ventil a systém natlakujte vzduchem z kompresoru. Při této činnosti je potřeba dbát na vysokou opatrnost před vylétávajícími částicemi a vysokým tlakem vzduchu. Pro zabránění vzniku a minimalizaci účinků vlhkosti uvnitř tryskacího systému lze použít odlučovače vlhkosti.

Informace k použití systému dálkového ovládání nejsou součástí tohoto návodu.

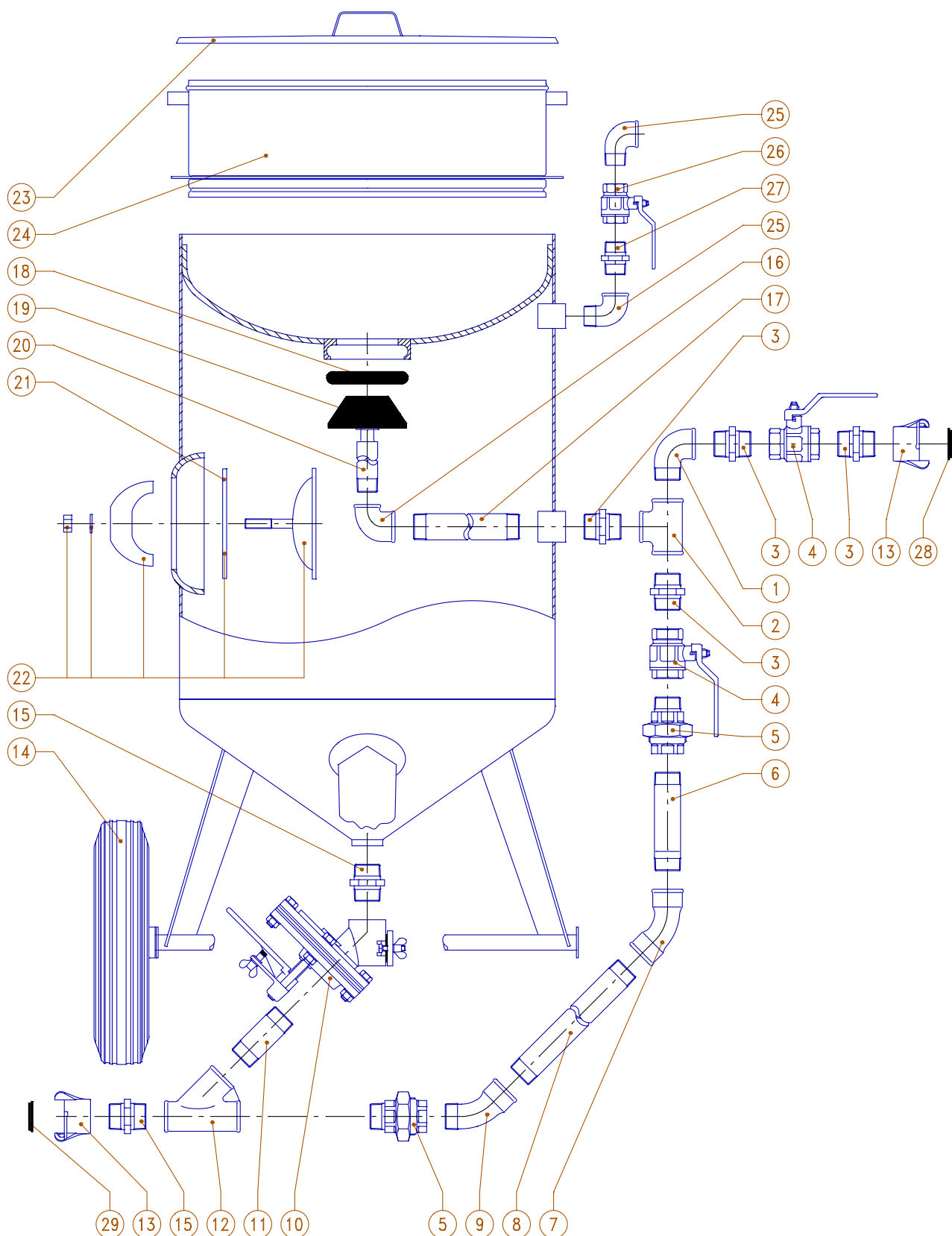


5. NÁHRADNÍ DÍLY

	Art. NR.	Model	Popis				
01)	21996		Koleno 1¼"	FM	no.	92	(1)
02)	22116		T-kus 1¼"	FFF	no.	130	(1)
03)	22256		Šestihranná hlavice 1¼"	MM	no.	280	(4)
04)	11930	P-10	Vzduchový ventil 1¼"				(2)
05)	22496		Spojovací část 1¼"	FM	no.	341	(2)
06)	10340		Trubka 1¼" pro 2452 (200 L)				(1)
	10350		Trubka 1¼" pro 1440 (60 L)				(1)
	10360		Trubka 1¼" pro 1648 (100 L)				(1)
	10370		Trubka 1¼" pro 2048 (140 L)				(1)
07)	21936		Koleno 1¼"	FM	no.	41	(1)
08)	13390		Trubka 1¼" pro 2452 (200 L)				(1)
	13400		Trubka 1¼" pro 1440 (60 L)				(1)
	13405		Trubka 1¼" pro 1648 (100 L)				(1)
	13410		Trubka 1¼" pro 2048 (140 L)				(1)
09)	21916		Koleno 1¼"	FM	no.	40	(1)
10)	60010	FSV	Dávkovací FSV ventil 1¼"				(1)
11)	10460	P-31	Trubka 1¼" x 100 mm, vyztužená gumou				(1)
12)	10440	P-8-R	Y-kus 1¼", vyztuženo gumou				(1)
13)	21630	CFT	CFT spojka 1¼" včetně gumového těsnění				(2)
14)	10650		Kolo pro 1440 (60 L)				(2)
	10660		Kolo pro 1648 (100 L)				(2)
	10670		Kolo pro 2048 (140 L)				(2)
	10680		Kolo pro 2452 (200 L) a 2460 (300 L)				(2)
15)	10450	P-32	Šestihranná hlavice 1¼", vyztužená gumou				(2)
16)	22596		Koleno 1¼" x 1"	FF	no.	90	(1)
17)	10270		Vnitřní trubka 1¼" pro 2452 (200 L) a 2460 (300 L)				(1)
	10280		Vnitřní trubka 1¼" pro 1440 (60 L)				(1)
	10290		Vnitřní trubka 1¼" pro 1648 (100 L)				(1)
	10300		Vnitřní trubka 1¼" pro 2048 (140 L)				(1)
18)	11920	P-5	Uzavírací O-kroužek				(1)
19)	11880	P-2F	Uzavírací ventil s rukojetí, plochý				(1)
	11881	P-2R	Uzavírací ventil s rukojetí, kulatý				(1)
	11890		Pouze uzavírací ventil, plochý				
	11891		Pouze uzavírací ventil, kulatý				
	11900		Podložka 21 mm				

	11910	Trubka ½" x 165 mm				
20)	10500	Trubka 1" pro 2048 (140 L) a 2452 (200 L)				(1)
	10510	Trubka 1" pro 1440 (60 L)				(1)
	10520	Trubka 1" pro 1648 (100 L)				(1)
21)	10470	Těsnění pro inspekční otvor				(1)
22)	10480	Uzávěr pro inspekční otvor				(1)
23)	10570	Kryt pro 1440 (60 L)				(1)
	10580	Kryt pro 1648 (100 L) (1)				(1)
	10590	Kryt pro 2452 (200 L) a 2460 (300 L)				(1)
	10600	Kryt pro 2048 (140 L)				(1)
24)	10530	Síto pro 1440 (60 L)				(1)
	10540	Síto pro 1648 (100 L)				(1)
	10550	Síto pro 2452 (200 L) a 2460 (300 L)				(1)
	10560	Síto pro 2048 (140 L)				(1)
25)	21995	Koleno 1"	FM	no.	92	(2)
26)	11130	Vzduchový ventil 1" (1)				(1)
27)	22255	Šestihranná hlavice 1"	MM	no.	280	(1)
28)	21650	CQG CQG Gumové těsnění pro spojku				(2)

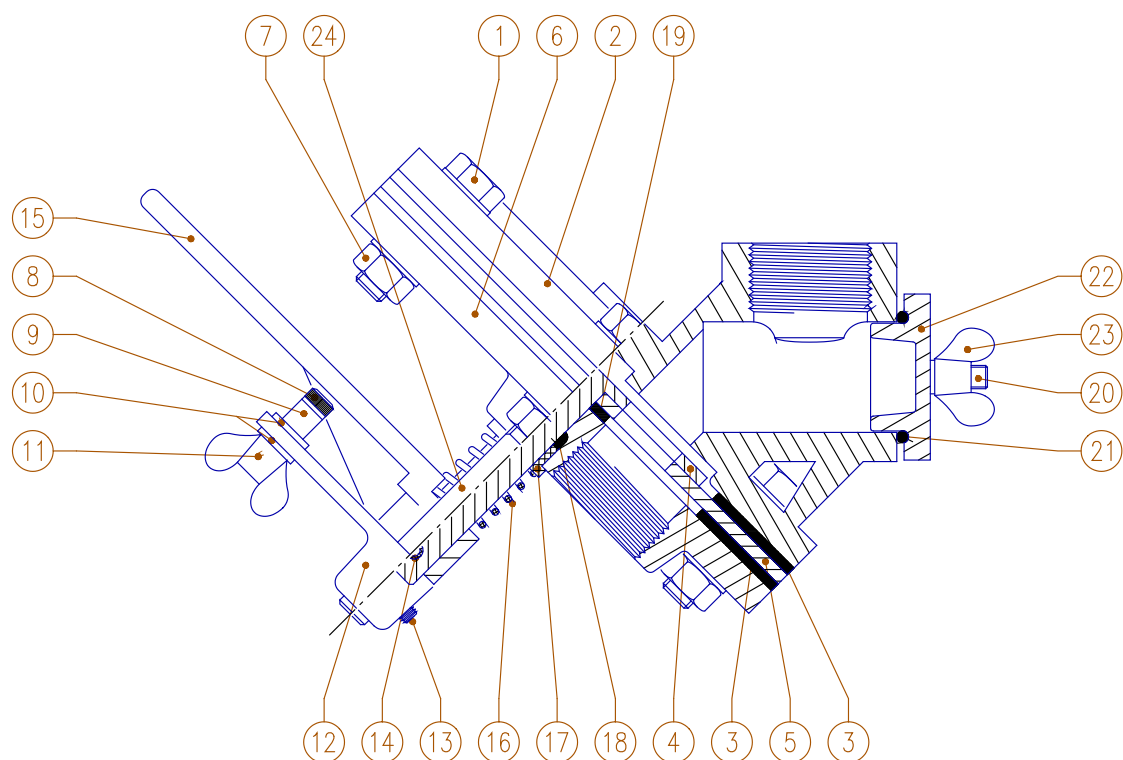
Potřebný počet kusů je uveden v ()



6. NÁHRADNÍ DÍLY

ART.NR	MODEL	POPIS	
60010	FSV	1¼" plochý ventil - písek	
01) 60020		Šroub M12 x 45 mm	(4)
02) 60030	FSV-1	Horní díl	(1)
03) 60040	FSV-5	Pryžové těsnění	(2)
04) 60050	FSV-4	Ventil (ocelový)	(1)
05) 60060	FSV-6	Disk (ocelový)	(1)
06) 60070	FSV-7	Dolní díl	(1)
07) 60080		Matice M12	(8)
08) 60090	FSV-10	hlavová čepička šroubu, M6 x 25 mm	(1)
09) 60100	FSV-12	Vymezovací nástavec	(1)
10) 60110		Podložka 6 mm	(2)
11) 60120		Křídlová matice M6	(1)
12) 60130	FSV-14	Dávkovací jednotka	(1)
13) 60140		Vymezovací šroubek M6	(2)
14) 60150	FSV-13	závlačka, spona	(1)
15) 60160	FSV-9	Ovládací páka	(1)
16) 60170	FSV-16	Tlačná pružina	(1)
17) 60180	FSV-18	Víčko ucpávky (pryžové)	(1)
18) 60190	FSV-19	Ucpávka	(1)
19) 60200	FSV-20	Těsnící kroužek plochý	(1)
20) 60210	FSV-23	Šroub kontrolního víka M8 x 35 mm	(2)
21) 60220	FSV-21	O-kroužek	(1)
22) 60230	FSV-22	Kontrolní víko	(1)
23) 60240	FSV-24	Křídlatá matice M8	(2)
24) 60250	FSV-17	FSV šroub	(2)

Potřebný počet kusů je uveden v ()



Sídlo

Airblast B.V.

P.O. Box 1075
1700 BB Heerhugowaard
The Netherlands
Tel. : + 31 72 5718002
Fax: : + 31 72 5714340
E-mail : info@airblast.com
Web : www.airblast.com

Pobočky

Airblast Middle East L.L.C.

P.O. Box 33419
Dubai
United Arab Emirates
Tel. : + 971 4 3242776
Fax : + 971 4 3242778
E-mail : airblast@emirates.net.ae

Airblast Saudi Arabia

P.O. Box 30476
Al-Khobar 31952
Kingdom of Saudi Arabia
Tel. : + 966 3 8473178
Fax : + 966 3 8471430
E-mail : airblast@awalnet.net.sa

Asia Airblast Pte Ltd.

56, Tech Park Crescent
Tuas Tech Park
Singapore 638085
Tel. : + 65 6266 6010
Fax : + 65 6266 6968
E-mail : airblast_sg@pacific.net.sg